



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

Instalación Correa/Kit en motores Opel (Isuzu) 1.7D

REF. GATES:
FABRICANTE:
MODELO:
MOTOR:
COD.MOTOR:

5563XS/K015563XS/K025563XS/K035563XS
CHEVROLET, OPEL, VAUXHALL
Astra, Combo, Corsa, Meriva, Tour, Zafira
Isuzu 1.7 DTI
A17DT, A17DTR, Y17DT, Y17DTH,
Y17DTL, Z17DT, Z17DTH, Z17DTR



Algunas preguntas y consultas nos han mostrado que en algunos casos hay todavía algunas dudas sobre el contenido/instalación de esta correa/kit, por lo que creemos que es conveniente lanzar este nuevo boletín sobre este motor.

Este Boletín Técnico reemplaza al núm 009.

Aparte del hecho de que 2 diferentes tensores pueden estar ya instalados en el motor, el procedimiento de instalación y ajuste de tensión es muy crítico en esta aplicación.

Diferencia en el tensor:

Hasta el núm. de motor 328703 (últimos 6 dígitos) estaba instalado el tensor inicial (Fig. 1). A partir del núm. de motor 328704 el tensor fue reemplazado por una nueva versión (Fig. 2). Para este motor 1.7 D Equipo Origen ya no permite usar la versión antigua de tensor. Esto es por lo que nuestro kit solo contiene el nuevo tensor.



Fig. 1 Ref. E.O. 5636724



Fig. 2 Ref. E.O. 5636739



A Tomkay Company




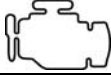





www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

Principales diferencias en composición y aplicación:

			+	
K015563XS	5563XS			A partir de motor núm. I-> 328704
K025563XS	5563XS			Todos los motores
K035563XS	5563XS			Hasta motor núm. -> I 328703

Como la platina base inicial estaba apoyada bajo una de las patas del soporte (Fig. 3), el **K015563XS** sólo puede utilizarse en motores a partir del núm 328704.

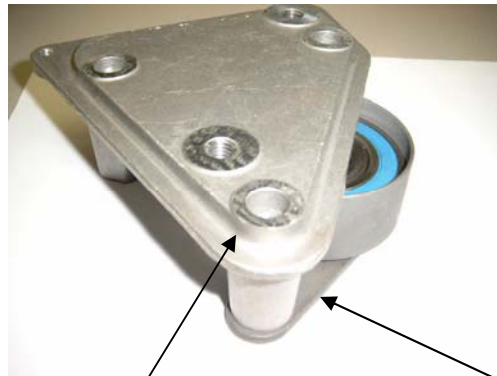
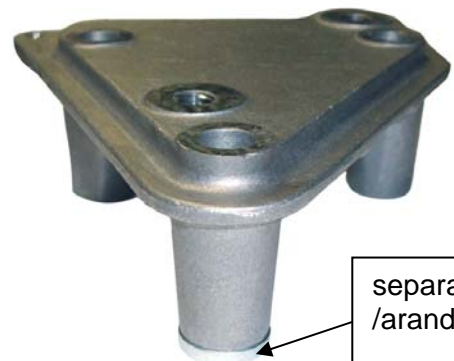


Fig. 3

Soporte

Platina base inicial



separador /arandela

Fig. 4

El **K025563XS** se suministra con un separador para compensar la pata más corta del Soporte (Fig. 4), y un perno que se necesita para enganchar el muelle (Fig. 5). El K02 siempre se puede instalar: hasta el motor núm. 328703, usando el separador y el perno; y a partir del motor núm. 328704 sin el separador ni el perno.

El **K035563XS** se suministra con el soporte de E.O. con 3 patas del soporte con la misma longitud. Este se puede utilizar en motores hasta el motor núm. 328703.



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

Instalación/Tensionado:

Es un motor MUY sensible a tensión errónea. Por este motivo debe seguirse estrictamente el procedimiento.

Podría llevar a un fallo de la polea.

Importante – antes de empezar :

El motor debe estar completamente frío.

Poner en motor en el Punto Muerto Superior (PMS).

Bloquear la polea del árbol de levas (tornillo M6 a las 8 en punto) y la polea de la bomba de inyección (Tornillo M8 a las 5 en punto).

El soporte del motor debe retirarse

A) Motores con la primera version de tensor instalado (Fig 1) :

- 1) Retirar el tensor usado, muelle, polea y correa
- 2) Instalar la nueva polea y tornillo
- 3) Introducir y apretar (18,6 Nm) el perno a la parte derecha de la polea de inyección. (Fig. 5)



Fig. 5

- 4) Instalar el nuevo tensor (muelle sobre el perno, apretar el tornillo del tensor a mano); asegurarse de que queda perfectamente asentado contra el bloque del motor. Si no es así, el muelle podría causar una desalineación entre el tensor y el bloque motor. (ver Fig. 6)
- 5) Rotar el tensor en sentido antihorario (llave Allen) hasta que el agujero Allen esté en la posición de las 5 en punto.
- 6) Apretar el tornillo
- 7) Instalar la nueva correa. Ésta debe quedar tensa en la parte izquierda del motor (No en la parte del tensor)
- 8) Aflojar el tornillo del tensor, para permitirle aplicar la tensión. Par de apriete del tornillo del tensor 49 Nm. **Mientras se mantiene el tensor en posición con la llave Allen***
- 9) Retirar los bloqueos del árbol de levas y de la bomba de inyección
- 10) Rotar el motor (tal y como describe el fabricante) a través del cigüeñal., comprobar el PMS. Aflojar el tornillo tensor, y aplicar el par de apriete de éste a 49 Nm **mientras se mantiene el tensor en posición con la llave Allen ****
- 11) K025563XS: Pegar el separador (Fig. 4) en la pata inferior del soporte (usando pegamento) para evitar que se caiga cuando se instale el soporte más tarde.
K035563XS: Instalar el nuevo soporte
- 12) Reinstalar las piezas restantes

Muelle atrapado detrás del tensor

Severa
Desalineación

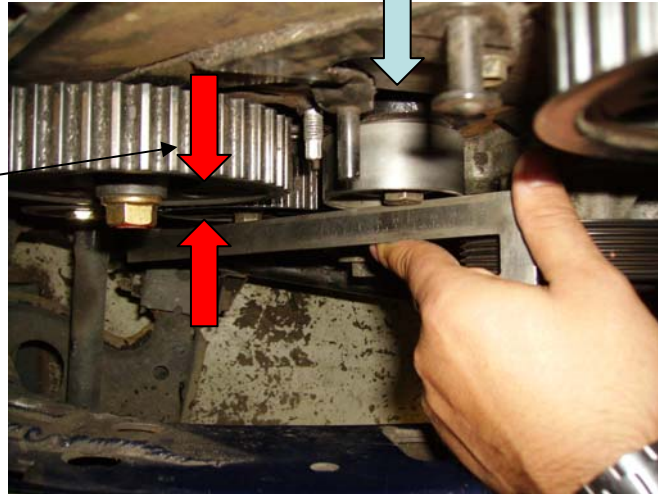


Fig. 6

B) Motores con el tensor de muelle instalado (Fig. 2)

NOTA: el mecánico no necesitará el perno ni el separador para esta versión

- 1) Desinstalar el tensor usado, muelle, polea y correa
- 2) Instalar la nueva polea y tornillo
- 3) Instalar el nuevo tensor (muelle sobre el perno, apretar el tornillo del tensor a mano); asegurarse de que queda perfectamente asentado contra el bloque del motor. Si no es así, el muelle podría causar una desalineación entre el tensor y el bloque motor. (ver Fig. 6)
- 4) Rotar el tensor en sentido antihorario (llave Allen) hasta que el agujero Allen esté en la posición de las 5 en punto.
- 5) Apretar el tornillo
- 6) Instalar la nueva correa. Ésta debe quedar tensa en la parte izquierda del motor (No en la parte del tensor)
- 7) Aflojar el tornillo del tensor, para permitirle aplicar la tensión. Par de apriete del tornillo del tensor 49 Nm. **Mientras se mantiene el tensor en posición con la llave Allen ***
- 8) Retirar los bloqueos del árbol de levas y de la bomba de inyección
- 9) Rotar el motor (tal y como describe el fabricante) a través del cigüeñal., comprobar el PMS; aflojar el tornillo y volver apretarlo (49Nm) **Mientras se mantiene el tensor en posición con la llave Allen.****
- 10) Reinstalar las piezas restantes

Importante – durante el proceso de tensionado

*** Si el tensor es movido aunque sea un poco durante el apriete del tornillo, este cambio de posición se traducirá en un cambio exponencial de la tensión de la correa.**



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

** Después de completar el paso 10 de instalación en el procedimiento A), ó el paso 9 en el procedimiento B), es altamente recomendado comprobar

la tensión en el tramo señalado con una **T**, (ver en la Fig. 7) usando el Tensiómetro de Gates STT-1.

Para hacerlo deberá utilizar el código 3618 en el tensiómetro (asegurándose que la última versión del chip sea la 006) y medirlo de la manera habitual. Si la tensión es muy alta el tensor se debería aflojar completamente y repetir el procedimiento hasta que se obtenga la luz verde.

Bajo **ninguna otra** circunstancia se debe ayudar al tensor.

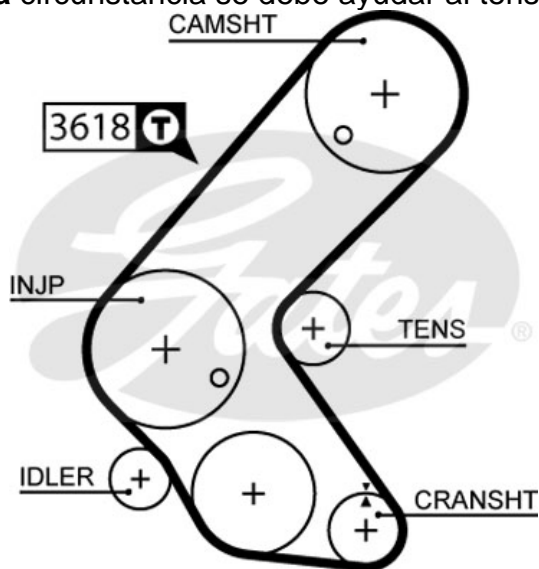


Fig. 7

El no seguir el procedimiento puede ocasionar una avería por una alta tensión de la transmisión entre la bomba de aceite y la bomba de inyección, conlleva a una sobrecarga de la polea guía y por tanto a su rotura. (Fig. 8) originando un daño grave al motor.



Fig. 8

Visite nuestro catalogo web : www.gatesautocat.com