



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

034

30/12/2009

Technical Bulletin

Procedimiento de Tensionado de motores PSA 2.2 HDI

REF. GATES :
FABRICANTE :
MODELO :
MOTOR :
COD. MOTOR :

5590XS/K015590XS/K025590XS
CITROEN, PEUGEOT
Jumper, Relay, Boxer
2.2 HDI
DW12UTED



Con el fin de conseguir el óptimo rendimiento de la correa, siempre es importante que sea aplicada la tensión correcta , y el procedimiento sea el recomendado.

Este motor en particular requiere un inusual procedimiento de tensionado en 2 etapas.

- La correa debe instalarse de la manera habitual y el tensionado mediante el giro de la polea tensora en sentido antihorario, usando la Herramienta Gates GAT4567 o GAT4568, ambas incluidas en el Kit de calado Gates GAT4820 (Herramienta PSA 0188-J1 o 0188J2) (Fig. 1).



Fig. 1

- Esta herramienta es necesaria para girar el tensor y aguantarlo en su posición mientras se aprieta el tornillo (25 Nm)(Fig. 2).

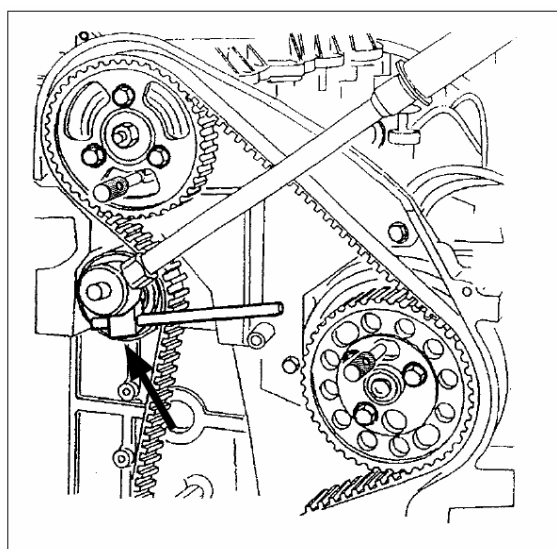


Fig. 2





A Tenneco Company

www.gates.com/europe

034

30/12/2009

Technical Bulletin

- ① - Inicialmente, la correa se instala a una mayor tensión que la normal (pretensión).
La tensión es medida por el tensiómetro Gates STT-1 en el tramo entre el árbol de levas y la bomba de inyección. Entrar el código 3480
- ② - Girar la polea del cigüeñal 8 revoluciones, sentido horario
- ③ - La tensión es entonces ajustada al valor final, y el valor es confirmado con el Tensiómetro STT-1. Entrar el código 3712

Con este procedimiento se tiene la ventaja que se reduce la variabilidad en el valor de tensión, y también la inicial caída de tensión.

El procedimiento es también visible en la pegatina de las cajas del distribución y del kit PowerGrip® como muestra en la figura Fig 3.

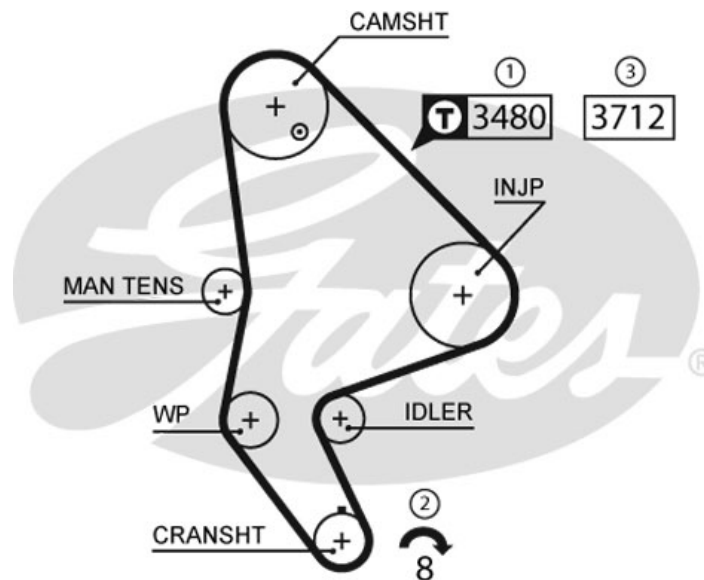


Fig. 3

Visite nuestro catálogo on line www.gatesautocat.com
Y la web de boletines técnicos www.gates.com/europe/boletines tecnicos

