

Приведенная справочная информация относится к хомутам, имеющимся в запасе на складе. Дополнительную информацию, пожалуйста, смотрите в каталоге E70326 по хомутам, производимым фирмой Gates.

Усиленные хомуты с внутренней подкладкой (Серия 65)

- Винт: 8 мм (=5/16 дюйма) с пестригранной головкой. Нержавеющая сталь марки 300.
- Лента, подкладка и корпус: пестриной 14 мм (=9/16 дюйма). Нержавеющая сталь.
- Интервал диаметров обжима от 16 мм (=5/8 дюйма) до 127 мм (=5 дюймов).



Экономичные хомуты (Серия 52)

- Винт: 8 мм (=5/16 дюйма) с пестригранной головкой.
- Лента: пестриной 13 мм (=1/2 дюйма). Нержавеющая сталь.
- Винт и корпус из оцинкованной, бихромированной углеродистой стали.
- Интервал диаметров обжима от 6 мм (=1/4 дюйма) до 102 мм (=4 дюйма).



Стандартные усиленные хомуты (Серия 63)

- Винт: 8 мм (=5/16 дюйма) с пестригранной головкой. Коррозионно-стойкая нержавеющая сталь марки 300.
- Лента и корпус: пестриной 14 мм (=9/16 дюйма). Нержавеющая сталь марки 300.
- Интервал диаметров обжима от 10 мм (=3/8 дюйма) до 406 мм (=16 дюймов).



Топливные инжекционные хомуты (Серия 52F)

- Винт: 6 мм (=1/4 дюйма) с пестригранной головкой. Оцинкованная, светлая хромированная углеродистая сталь.
- Лента: пестриной 10 мм (=3/8 дюйма). Оцинкованная, светлая хромированная углеродистая сталь.
- Интервал диаметров обжима от 6 мм (=1/4 дюйма) до 10 мм (=3/8 дюйма).



Стандартные хомуты (Серия 57)

- Винт: 8 мм (=5/16 дюйма) с пестригранной головкой. Оцинкованная, желтая бихромированная углеродистая сталь.
- Лента и корпус: пестриной 13 мм (=1/2 дюйма). Нержавеющая сталь.
- Интервал диаметров обжима от 10 мм (=3/8 дюйма) до 178 мм (=7 дюймов).



Хомуты с внутренней подкладкой (Серия 53)

- Винт: 8 мм (=5/16 дюйма) с пестригранной головкой. Оцинкованная, желтая бихромированная углеродистая сталь.
- Лента, подкладка и корпус: пестриной 13 мм (=1/2 дюйма). Нержавеющая сталь.
- Интервал диаметров обжима от 13 мм (=1/2 дюйма) до 127 мм (=5 дюймов).



Хомуты для микро диаметров (Серия 62P)

- Винт: 6 мм (=1/4 дюйма) с пестригранной головкой. Оцинкованная, желтая бихромированная углеродистая сталь.
- Лента и корпус: пестриной 8 мм (=5/16 дюйма). Нержавеющая сталь.
- Интервал диаметров обжима от 6 мм (=1/4 дюйма) до 102 мм (=4 дюйма).



ХОМУТЫ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ФИРМОЙ GATES

Хомут с перфорированными прямоугольными отверстиями более прочный, чем хомут с перфорированными серповидными отверстиями. Самым слабым местом хомута является материал ленты между перфорированными отверстиями. Лента с перфорированными прямоугольными отверстиями имеет больше ее количество материала в этой наиболее критической зоне.

Как правило, чем темнее цвет обработанной поверхности материала, тем больше ее коррозионная стойкость. Поэтому светлая хромированная поверхность будет обладать наименьшей ей стойкостью (48 часов), а желтая бихромированная поверхность будет обладать наибольшей ей стойкостью (72 часа).

Фирма Gates использует цельный фиксирующий корпус. Таким образом, качество соединения можно осмотреть и проверить. Кроме того, цельный корпус не может разделиться на части под большой нагрузкой.

При использовании хомутов вне помещений в элементах, находящихся под землей, в воде или вблизи соленой воды, следует всегда применять хомут, изготовленный из компонентов, выполненных ЦЕЛИКОМ из нержавеющей стали. Рекомендуется нержавеющая сталь марки 300.





	Хомуты малых диаметров			Ленточные хомуты на 11 мм (7/16 дюйма), 13 мм (1/2 дюйма)					Хомуты с внутренней подкладкой				Полноразмерные хомуты с червячной передачей					Мощные хомуты с червячной передачей			Специальные хомуты													
	62M	62P	52F	52	55	57	67-1	67-5	6274, 6277	MS	45	47	53	62K	62L	65E	67M	50	54	63	64	68	60	6X	6L	56	58	59	69	6M	5825, 6265	665 & 666		
АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ																																		
Контроль выхлопных газов	•	•												•	•																			
Топливные магистрали	•	•												•	•																			
Впрыск топлива			•																															
Пневматические магистрали	•	•												•	•																			
Кондиционирование воздуха									•																									
Система охлаждения				•	•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
Ремонт автомобилей				•	•	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•														
Грузовики и автобусы											•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•								
СУДОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ																																		
Применение на морских и речных судах	•																	•		•														
ПРОМЫСЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ																																		
Водопроводные системы									•																									
Промышленное оборудование	•	•		•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Тяжелая промышленность	•	•											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Сельскохозяйственные машины	•	•		•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Внедорожная техника	•	•		•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Обвязка, группирование, позиционирование																																		•
Общее применение на платформах и трубопроводах				•	•	•													•												•			
Коррозионно-агрессивные среды																				•														
Разборные конструкции (многократные откр.-закрыт.)																										•	•				•			
Конструкции, подверженные сменам температуры											•	•																						
Системы безопасности																																•		
БЫТОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ																																		
Обычные ремонтные работы в быту				•	•	•	•	•	•							•			•															
ВОЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ										•																								



<p>Применяются для обжимания платформ малого диаметра. Удобство монтажа при ограниченных пространствах.</p>	<p>Пригодны для большинства ремонтных работ общего характера, выполняемых в домашнем хозяйстве, на оборудовании, в водопроводных сетях и в автомобилях.</p>	<p>Специально разработаны для использования с кремнийорганической (силиконовой) резиной или другими платформами из мягкого материала. Удлиненная лента или подкладка защищают поверхность материала платформы и препятствуют его выдавливанию или подрезанию отверстиями ленты во время затягивания хомута.</p>	<p>При вращении винта хомута, его резьбовые буртики входят в зацепление с отверстиями в ленте, протягивая ее через корпус, уменьшая диаметр хомута и обжимая компоненты вокруг для герметизации соединения.</p>	<p>Разработаны для применения в условиях сильной вибрации и трудноустраняемых течей.</p>	<p>Разработаны для специального назначения.</p>
---	---	---	---	--	---