



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

Installazione cinghia distribuzione motori GM (Isuzu) 1.7D

GATES REFERENCE:	5563XS/K015563XS/K025563XS/K035563XS	
MARCA:	CHEVROLET, OPEL	
MODELLO:	Astra, Combo, Corsa, Meriva, Tour, Zafira	
MOTORE:	Isuzu 1.7 DTI	
Codice motore:	A17DT, A17DTR, Y17DT, Y17DTH, Y17DTL, Z17DT, Z17DTH, Z17DTR	

Le continue domande che riceviamo evidenziano che ci sono ancora tanti dubbi su come installare questa cinghia e/o kit della distribuzione, pertanto crediamo sia utile redigere un ulteriore bollettino tecnico su questo motore. Il presente bollettino sostituisce il precedente N°09.

Nel corso della vita di questo motore sono stati montati 2 diversi tenditori.
Tenditori differenti:

Fino al motore n°328703 (ultime 6 cifre) è stato montato il tenditore della Fig. 1. Dal motore n°328704 in poi questo tenditore è stato sostituito da una nuova versione (Fig. 2). Per il motore 1.7 D, il 1° equipaggiamento non consente più di utilizzare la vecchia versione.

Ecco perchè il nostro kit contiene solo il nuovo tenditore (Fig.2).



Fig. 1 OE ref. 5636724



Fig. 2 OE ref. 5636739

Principali differenze di composizione e applicazioni:

			+	
K015563XS	5563XS			I-> nr 328704
K025563XS	5563XS			Tutti i motori









A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

			+	
K035563XS	5563XS			-> nr 328703

Siccome la staffa di fissaggio del tenditore si appoggia sotto una delle gambe della staffa di supporto motore (Fig. 3), il kit K015563XS può essere usato solo dai motori n°328704 in poi.

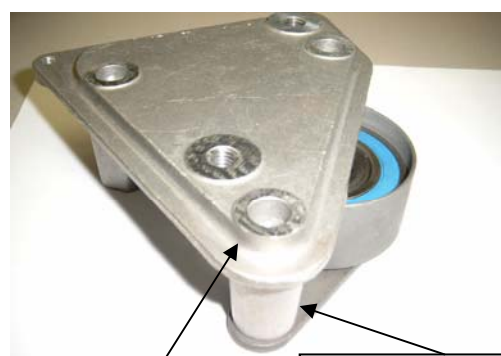
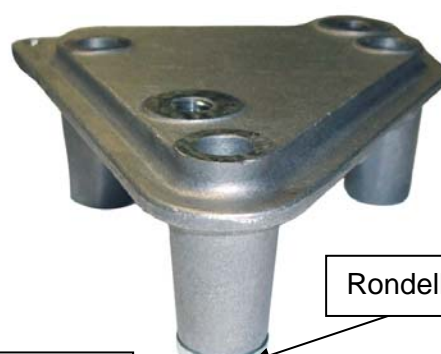


Fig. 3

Staffa di fissaggio tenditore iniziale

Staffa di supporto motore



Rondella

Fig. 4

Il kit K025563XS è fornito con una rondella per la gamba più corta della staffa supporto dei primi motori (Fig. 4) e un perno necessario per aganciare la molla del nuovo tenditore (Fig. 5). Il kit K02 può sempre essere usato: fino ai motori n°328703, usando la rondella e il perno; e dal motore n°328704 senza rondella e perno.

Il kit K035563XS è fornito con la staffa di supporto motore originale, con 3 gambe della stessa lunghezza. Questo kit può essere usato fino al motore n°328703.

Installazione/Tensionamento:

Questo motore richiede un tensionamento MOLTO preciso. Per questo motivo la procedura d'installazione/tensionamento deve essere seguita SCRUPOLOSAMENTE. In caso contrario, il cuscinetto con molte probabilità si romperà.

Importante – prima d'iniziare la procedura:

Il motore deve essere freddo.

Portare il motore al punto morto superiore.

Bloccare la puleggia dell'albero a camme (bullone M6 a ore 8) e la puleggia della pompa iniezione (bullone M8 a ore 5).

Il motore deve essere sorretto e la staffa di supporto rimossa.



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

A) Motori con il tenditore iniziale (Fig 1):

- 1) Togliete il vecchio tenditore, molla, galoppino e cinghia
- 2) Installate il nuovo galoppino e bullone
- 3) Inserite e stringete (18,6Nm) il perno sul lato destro della pulleggia della pompa iniezione (Fig. 5).

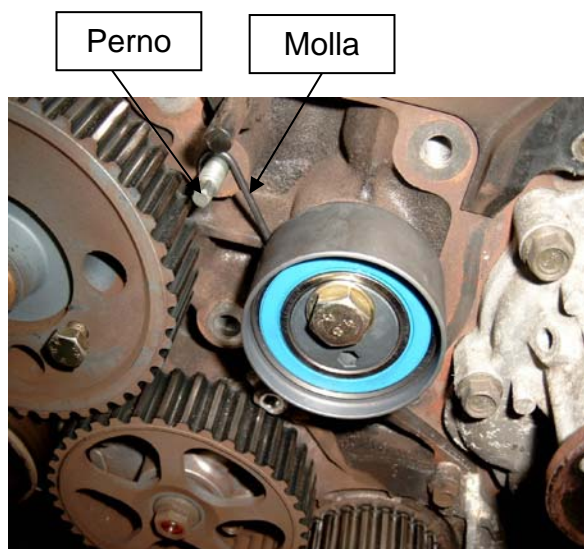


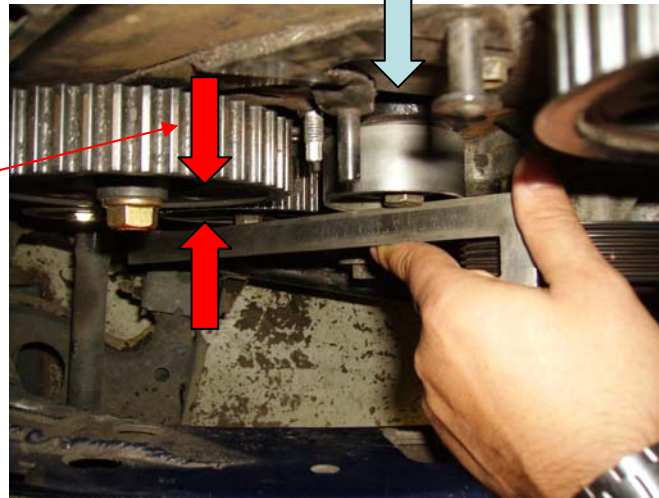
Fig. 5

- 4) Installate il nuovo tenditore a molla (la molla sopra il perno, il bullone stretto a mano); assicurarsi che il tenditore alloggi perfettamente contro il blocco motore. In caso contrario, la molla potrebbe finire tra il tenditore e il blocco motore, causando seri problemi di

disallineamento del tenditore (Fig. 6)

- 5) Ruotate il tenditore in senso antiorario (con una brugola) fino a che il foro esagonale sia +/- in posizione ore 5
- 6) Serrate il bullone
- 7) Installate la nuova cinghia. La cinghia deve essere tesa sul lato sinistro (non sul lato del tenditore) del motore.
- 8) allentate il bullone del tenditore, consentitegli di applicare tensione, serrate il bullone del tenditore (49 Nm) **mentre mantenete in posizione il tenditore con la brugola***
- 9) Rimuovete i bulloni che bloccano l'albero a camme e la pompa iniezione
- 10) Fate compiere i giri al motore come prescritto dal costruttore attraverso l'albero motore, controllate il punto morto superiore; allentare il bullone del tenditore e successivamente serrarlo a 49 Nm **mentre mantenete in posizione il tenditore con la brugola****
- 11) K025563XS: fissate la rondella (Fig. 4) sulla parte inferiore del piede della staffa di fissaggio (con della colla) così da evitare di perdere la rondella quando, più tardi, allenterete il bullone della staffa di supporto motore.
K035563XS: installate la nuova staffa motore
- 12) Re-installare le altre parti rimosse

Molla intrappolata dietro il tenditore



Grave disallineamento

Fig. 6

B) Motori che montano un tenditore a molla (Fig. 2)

NOTA: l'installatore non ha bisogno del perno e della rondella

- 1) Rimuovere il vecchio tenditore, la molla, il galoppino e la cinghia
- 2) Installare il nuovo galoppino e bullone
- 3) Installare il nuovo tenditore a molla (molla sopra il perno, bullone serrate a mano per bene); assicurarsi che il tenditore alloggi perfettamente contro il blocco motore. In caso contrario, la molla potrebbe finire tra il tenditore e il blocco motore, causando seri problemi di disallineamento del tenditore (vedi Fig. 6)
- 4) Ruotare il tenditore in senso antiorario (usando una brugola) fino a che il foro esagonale sia posizionato a +/- ore 5
- 5) Stringere il bullone
- 6) Installare la nuova cinghia. La cinghia deve essere tesa sul lato sinistro del motore (non sul lato del tenditore).
- 7) allentate il bullone del tenditore, consentitegli di applicare tensione, serrate il bullone del tenditore (49 Nm) **mentre mantenete in posizione il tenditore con la brugola***
- 8) Rimuovete i bulloni che bloccano l'albero a camme e la pompa iniezione
- 9) Fate compiere i giri al motore come prescritto dal costruttore attraverso l'albero motore, controllare il punto morto superiore; allentate il bullone del tenditore e successivamente serrarlo (49 Nm) **mentre mantenete in posizione il tenditore con la brugola****
- 10) K025563XS: fissate la rondella (Fig. 4) sulla parte inferiore del piede della staffa di fissaggio (con della colla) così da evitare di perdere la rondella quando, più tardi, allenterete il bullone della staffa di supporto motore.
K035563XS: installate la nuova staffa motore



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

Importante – durante il procedimento

* Se il tenditore viene spostato anche di poco durante il serraggio del bullone, il cambio di posizione creerà una variazione di tensione esponenziale.

** Dopo avere eseguito il punto 10 della procedura A), o il punto 9 della procedura B), si raccomanda vivamente di verificare la tensione nel punto contraddistinto dal simbolo **T** nel grafico del girocinghia - Fig. 7, usando il tensiometro sonico Gates STT-1.

Procedura: digitare il codice 3618 sul STT-1 (con microchip versione 006) e misurare nel solito modo. Se la tensione è troppo alta, il tenditore dovrebbe essere del tutto scaricato e la procedura di tensionamento ripetuta finché non appare la luce verde.

Se la tensione è troppo bassa, sarà necessario regolare il tenditore a molla con la brugola, finché non si ottiene la corretta tensione (luce verde sul STT-1).

In **nessun'altra** circostanza si deve regolare il tenditore.

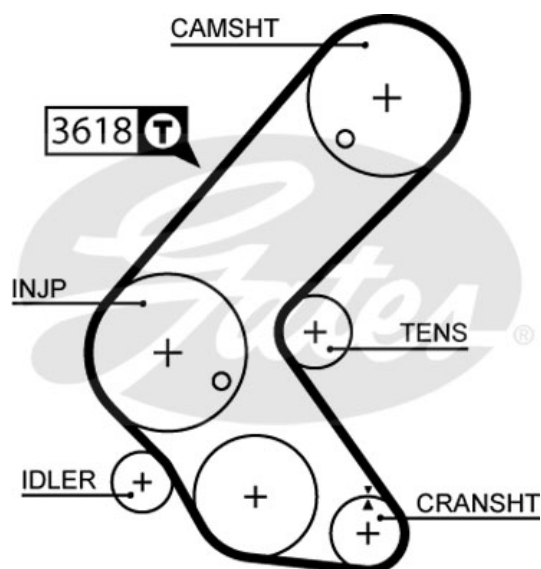


Fig. 7

La mancata osservazione di queste istruzioni potrebbe determinare una tensione della cinghia troppo elevata che caricherà la puleggia guida, tra la pompa olio e la pompa iniezione, solitamente facendo collassare il galoppino (Fig. 8) e conseguenti danni al motore.



Fig. 8



A Tomkins Company
www.gates.com/europe

025
23/10/08

Technical Bulletin