



A **Timken** Company

www.gates.com/europe

036

14/06/2010

Technical Bulletin

Instalación correa/kit PowerGrip® Ford Puma 1.7

REF. GATES :
FABRICANTE :
MODELO :
MOTOR :
COD. MOTOR :

5433XS/K035433XS/T43167
FORD
Puma
1.7 gasolina 16V
17HDEY



Nos gustaría dar a conocer una cuestión decisiva en la instalación del tensor (Fig. 1) de distribución (Fig. 2) de este motor.

Aunque este tensor es automático, no es un tensor excéntrico, es un tipo diferente al conocido tensor con un pin de precarga, y es importante ajustarlo correctamente.



Fig. 1

ranura

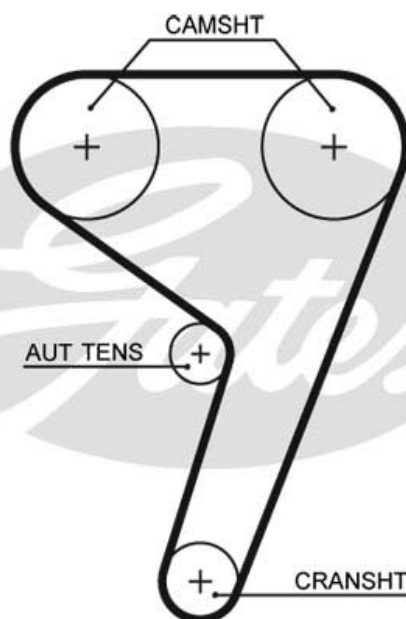


Fig. 2

Error frecuente

Algunos mecánicos para instalar el tensor, aprietan del todo los tornillos y entonces quitan el pin.

Haciendo esto, el muelle del tensor no puede hacer su función correctamente. Esto es porque el tornillo inferior del tensor ha sido apretado antes de que el pin de ajuste haya sido parcialmente retirado. Por ello el muelle no puede empujar contra la platina frontal a la posición correcta.

Se pueden encontrar evidencias de este hecho porque el tornillo inferior está en la parte izquierda de la ranura. (Fig. 3)





A Timken Company

www.gates.com/europe

036

14/06/2010

Technical Bulletin



Fig. 3

Una posición incorrecta de la platina frontal hará que cuando el motor se apaga, recule y comprima el muelle excesivamente, creando una muy baja tensión en la correa, ocasionando un salto de dientes y/o daño en la correa.

Procedimiento

- El motor tiene que estar frío y en el PMS
- Insertar la barra de ajuste del árbol de levas y el pin del cigüeñal (usar Kit de Herramientas Gates GAT4404C)



- Aflojar los tornillos de las poleas del árbol de levas mientras se sujeta en posición con la herramienta de bloqueo. Dejar libres las poleas sobre sus ejes
- Mover el tensor (apertura máxima 12 mm) hasta unos 5 mm para que el pin pueda insertarse en la platina trasera (Fig. 4)
- Retirar el tornillo inferior
- Retirar el clip de sujeción de la correa (en el lado derecho de la polea del cigüeñal)
- Retirar la correa y tensor
- Instalar el nuevo tensor (Apretar sólo el tornillo superior, el de abajo dejarlo flojo)
- Instalar una nueva correa
- Instalar el clip de retención de la correa (9 Nm)





A Tenneco Company

www.gates.com/europe

036

14/06/2010

Technical Bulletin

- Retirar 2-3 mm el pin del tensor (dejar libre sólo la platina trasera) (Fig. 5)
- El muelle empuja la polea hacia la correa y mueve la platina frontal, ubicándose el tornillo de abajo, a la derecha de la ranura (Fig. 6)
- Apretar dicho tornillo (20 Nm)
- Retirar el pin completamente
- Instalar la polea del cigüeñal (usar la herramienta Gates GAT4629, Herramienta Ford EO303-510 ó 21-214)
- Instalar el nuevo tornillo de la polea del cigüeñal (40 Nm + 90°) (¡Muy Importante!)
- Asegurarse de que el motor está todavía en el PMS
- Apretar los tornillos de las poleas del árbol de levas (escape (izquierda) 60 Nm, admisión (derecha) 105 Nm), mientras se sujetan los árboles de levas bloqueados con la herramienta
- Retirar las herramientas de bloqueo
- Girar el motor 2 revoluciones, comprobar que está en el PMS y que tanto el pin como las herramientas del árbol de levas pueden insertarse

Fig. 4

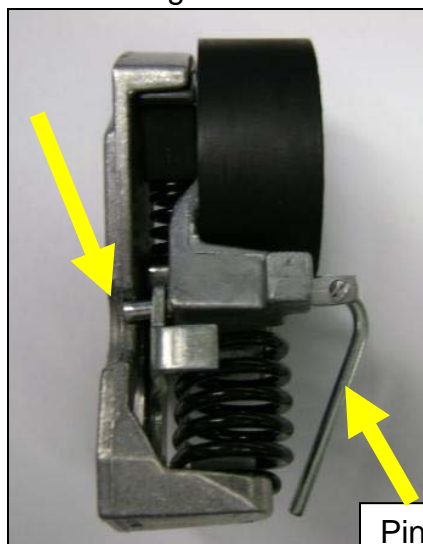
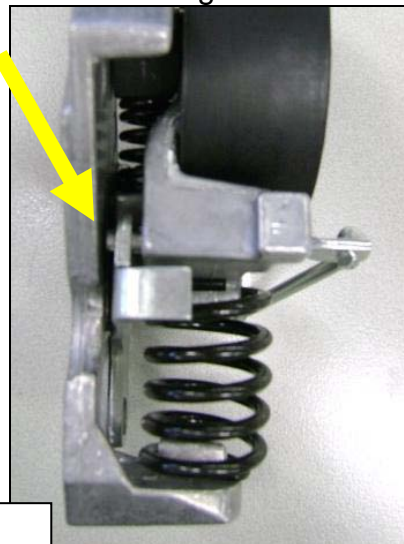


Fig. 5



Pin de retención



Fig. 6

Visite nuestro catálogo on line: www.gatesautocat.com

