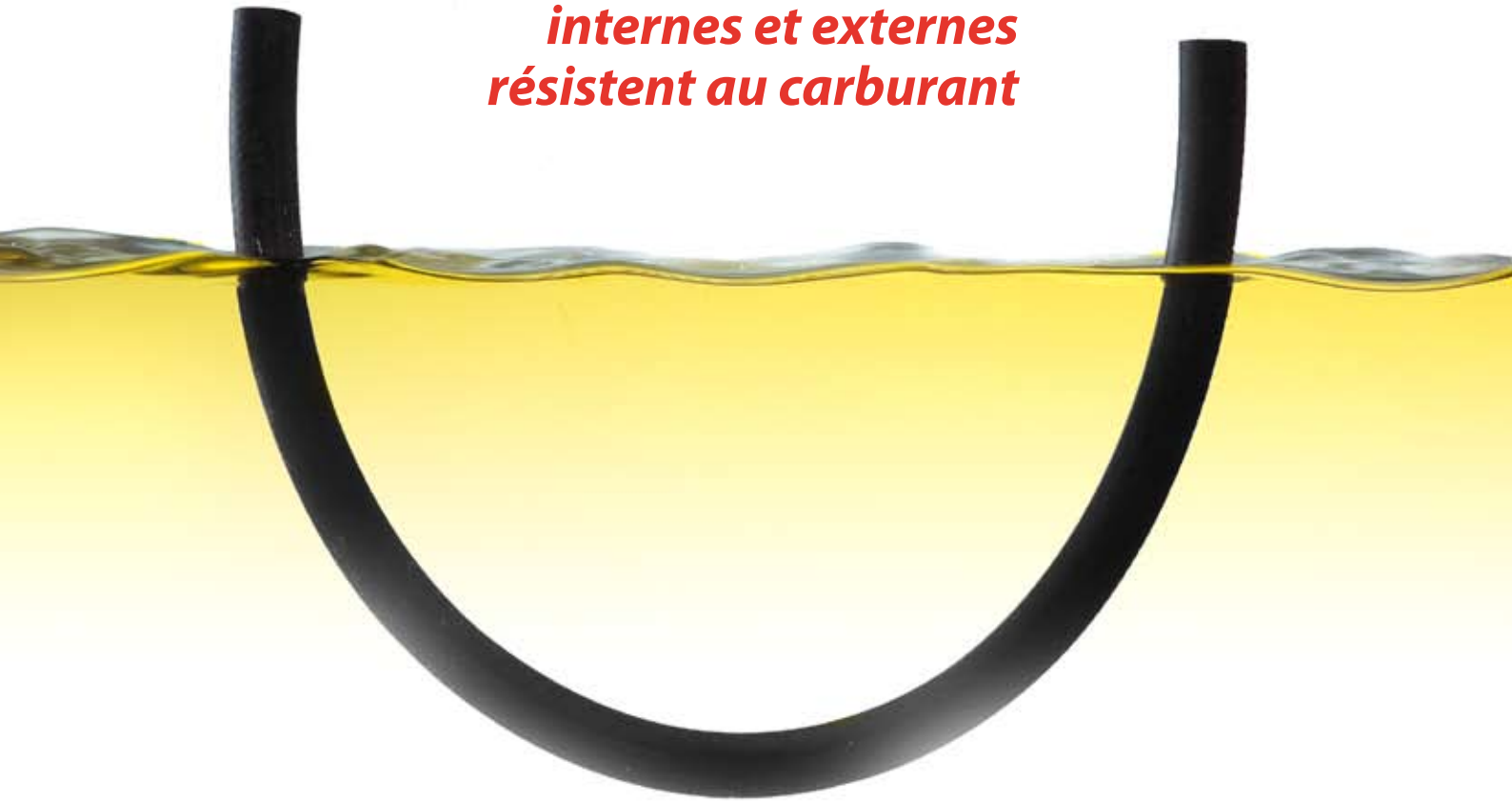


Le tuyau dont les surfaces internes et externes résistent au carburant



Tuyau de carburant immergé Gates

Le tuyau de carburant immergé Gates n'est pas un tuyau de carburant standard

Seule la face interne d'un tuyau de carburant standard résiste au carburant. Le tuyau de carburant immergé Gates est conforme à la norme SAE 30R10 et résiste à l'essence, au gasohol (mélange d'essence et alcool) et au diesel dans des applications totalement immergées, mobiles, stationnaires et marines.

Le tuyau idéal pour des applications internes au réservoir

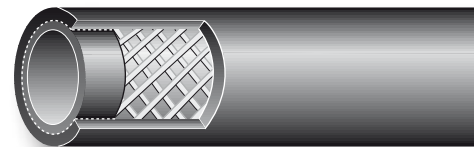
Lorsqu'un tuyau de carburant se rompt dans le réservoir, la pompe casse. Le technicien est alors confronté à un remplacement coûteux de la pompe à carburant. L'utilisation du tuyau de carburant immergé Gates aurait évité le problème.

Trop de tuyaux de pompes à carburant sont encore remplacés par des tuyaux de carburant standards non conçus pour une application en réservoir. L'essence est en contact constant avec l'extérieur de ces tuyaux, les amenant à gonfler et se rompre prématurément.

Spécialement conçu pour être immergé

Le tuyau de carburant immergé Gates est composé d'un mélange spécial, appelé fluoroélastomère (FKM), qui résiste à la perméabilité de gaz et de carburant et qui retarde le vieillissement. Il est également renforcé de fibres aramidées – les mêmes fibres que celles utilisées dans les gilets pare-balles – bien plus résistantes que l'acier.

Cette construction d'avant-garde permet au tuyau de carburant immergé Gates d'être conforme à la norme SAE 30R10, la classification pour les applications avec tuyaux de carburant immergés, en faisant ainsi le tuyau idéal pour des applications immergées en réservoir.



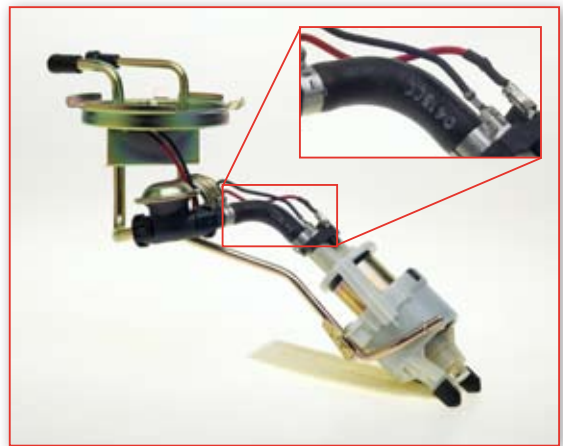
Le tuyau de carburant immergé Gates est conforme à la norme SAE 30R10, la classification pour des applications avec tuyaux de carburant immergés, et constitue par conséquent le tuyau idéal pour des applications immergées en réservoir.

Caractéristiques et avantages principaux

- Conçu pour garantir un contact constant avec l'essence (et autres distillats de pétrole liquide) à l'intérieur et à l'extérieur du tube;
- Le tuyau est conforme à la norme SAE 30R10 pour des applications avec tuyaux de carburant immergés;
- L'enveloppe en fluoroélastomère (FKM) du tuyau résiste à la perméabilité de gaz et de carburant et retarde le vieillissement;
- Renforcement de fibres aramides – les mêmes fibres que celles utilisées dans les gilets pare-balles – bien plus résistantes que l'acier.

Raisons pour prendre ce tuyau en stock

- Choix de haute qualité pour des applications immergées en réservoir;
- Evite de devoir remplacer la pompe à carburant dans le réservoir;
- Qualité, fiabilité et service au client de Gates.



Encore trop de réparations de pompes à carburant dans le réservoir sont faites avec des tuyaux de carburant standards pour la connexion pompe-valve.

PN	Gates®	⌚		🔥		L	↔	
		MPa	psi	MPa	psi		mm	"
4219-05184	27093	0,69	100	3,45	500	30,5 cm	8	5/16
4219-05185	27093 5MT	0,69	100	3,45	500	5 m	8	5/16
4219-06184	27097	0,69	100	3,45	500	30,5 cm	10	3/8
4219-06185	27097 5MT	0,69	100	3,45	500	5 m	10	3/8

Votre distributeur:

