



A **Tenneco** Company

www.gates.com/europe

024

25/08/08

Technical Bulletin

Procedimiento de Tensión para motores PSA 2.0 HDI

REF. GATES:
FABRICANTE:
MODELO:
MOTOR:
CODIGO MOT.:

5588XS/K015588XS/K025588XS/KP15588XS
CITROEN, FIAT, LANCIA, PEUGEOT, SUZUKI
Various
2.0 HDI, 2.0 JTD
DW10ATED4, RHW, RHM



Para conseguir un óptimo rendimiento, es siempre importante seguir el procedimiento de instalación.

Este motor en particular precisa 2 valores de tensión diferentes durante el procedimiento de tensionado.

- La correa se instala de la manera normal girando la polea del tensor al contrario de las agujas del reloj usando, la Herramienta de Gates GAT4567 o GAT4568, ambas incluidas en nuestro maletín de herramientas GAT4820 (Ref. PSA 0188-J1 o 0188-J2) (Fig. 1).



Fig. 1

- Ésta es necesaria para girar el tensor y mantenerlo en su lugar mientras apretamos el tornillo central (23 Nm)(Fig. 2).

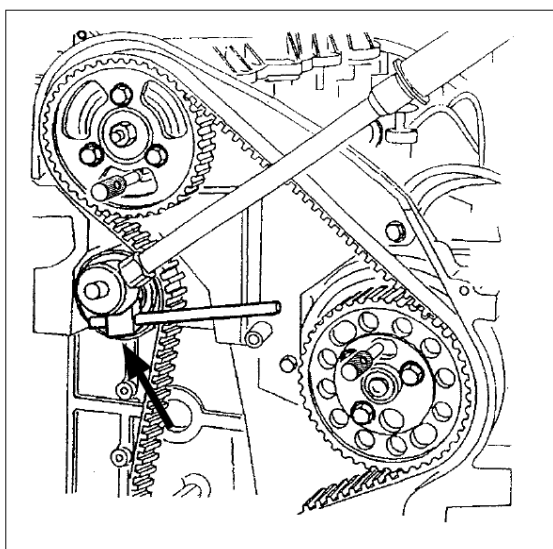


Fig. 2



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

024

25/08/08

Technical Bulletin

- ① - En un principio, la correa tiene que instalarse a una tensión superior a la normal (Pretensión)
La tensión se mide entre la polea y la bomba de inyección. Con nuestro tensiómetro STT-1 entrar el código 3725
- ② - La polea del cigüeñal se gira 8 revoluciones, en sentido de las agujas del reloj.
- ③ - Es entonces cuando la tensión se ajusta a su nivel final, y el valor es confirmado de nuevo con el tensiómetro STT-1. Entrar el código 3998

Este procedimiento tiene la ventaja de que reduce la variabilidad de tensión durante el ajuste , así como la caída de tensión inicial.

El procedimiento será reflejado también en la pegatina del diagrama del Kit PowerGrip® y en la caja de la correa como muestra en la Fig 3.

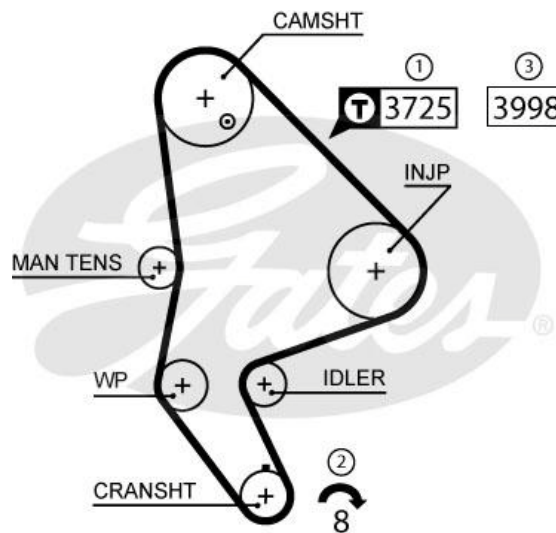


Fig. 3

Visite nuestro catálogo on line : www.gatesautocat.com