



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

Kamrem/kit installation på GM (Isuzu) 1.7D motorer

| | |
|---------------------------|--|
| GATES ART. NUMMER: | 5563XS/K015563XS/K025563XS/K035563XS |
| TILLVERKARE: | CHEVROLET, OPEL, VAUXHALL |
| MODELL: | Astra, Combo, Corsa, Meriva, Tour, Zafira Isuzu 1.7 DTI |
| MOTOR: | A17DT, A17DTR, Y17DT, Y17DTH, |
| MOTOR TYP: | Y17DTL, Z17DT, Z17DTH, Z17DTR |



Feed back från våra kunder i Europa visar att det fortfarande finns frågor ang innehåll/installation av denna rem eller kit. Därför har vi tagit fram denna bulletin som ersätter Teknisk bulletin 009.

Frånsett att denna motor har levererats med två helt olika spännare under dess livslängd, är monteringen och installation av rätt spänning, kritisk på denna motor.

Skillnad på Spännarna:

Upp till motornummer 328703 (sista 6 siffrorna) har spännaren som visas i Fig. 1 varit monterad. Från motornummer 328704 är denna spänare ersatt av en ny version se Fig. 2. På 1.7 D motorer tillåter inte OE att den gamla spännaren monteras, detta är orsaken till att Gates kit innehåller enbart den nya typen av spännare Fig 2.



Fig. 1 OE ref. 5636724



Fig. 2 OE ref. 5636739



A Tenneco Company










www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

Skillnaderna i innehållet och på applikationer:

|  |  |  | + |  |
|---|---|---|--|---|
| K015563XS | 5563XS |  | | I-> mot nr 328704 |
| K025563XS | 5563XS |  |  | ALLA motorer |
| K035563XS | 5563XS |  |  | ->I mot nr 328703 |

Eftersom att den gamla spännaren var monterad under ett av supportplattans ben (Fig. 3), kan kit K015563XS endast användas från motornummer 328704. På dessa senare motorer sitter det redan en supportplatta som har tre lika långa ben. Supportplattan medföljer ej detta kit.

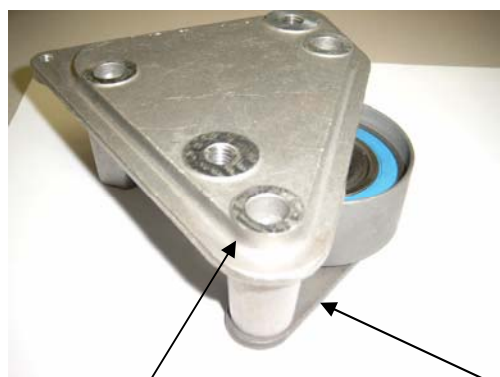
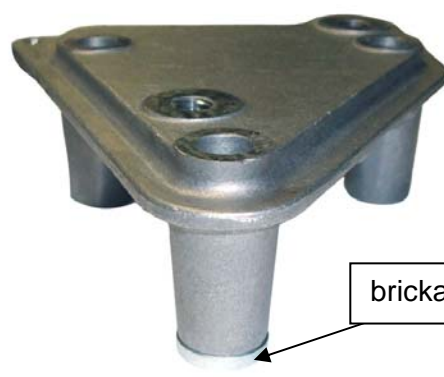


Fig. 3

supportplatta



bricka

Fig. 4

Spännarens platta

Kit K025563XS innehåller en bricka som kompenserar för det kortare benet på supportplattan (medföljer ej detta kit) Fig. 4, och en gängad skruv som behövs för att kroka fast spännarens fjäder (Fig. 5). Kit K02 kan alltid användas upp till motornummer 328703, där man monterar brickan och skruven; från motornummer 328704 utan att använda brickan och skruven.

Kit K035563XS innehåller den nya OE supportplattan med tre lika långa ben. Detta kit kan användas upp till motornummer 328703.

Montering/installation av spänning:

Denna motorn är VÄLDIGT känslig för felaktig spänning. Därför är det viktigt att följa monterings beskrivningen noggrant och exakt. Om den inte följs så kommer med säkerhet bli problem med ett havererat löphjul.

Viktigt – Före man startar monteringen:

Motorn måste vara kall.

Sätt motorn på på Övre Dödläge (ÖD)

Blockera motorn genom att skjuta in en M6 skruv kl 8 i kamaxelhjulet och en M8 skruv kl 5 i insprutningspumpen

Motorn måste var upp pallad och supportplattan måste vara borttagen.

A) Motorer som har den gamla typen av spännare monterad (Fig 1):

- 1) Ta bort den gamla spännaren, fjädern, löphjulet och remmen
- 2) Montera nytt löphjul och skruv
- 3) Montera skruven till fjädern (18,6 Nm) höger om insprutningspumpens tandhjul (Fig. 5)

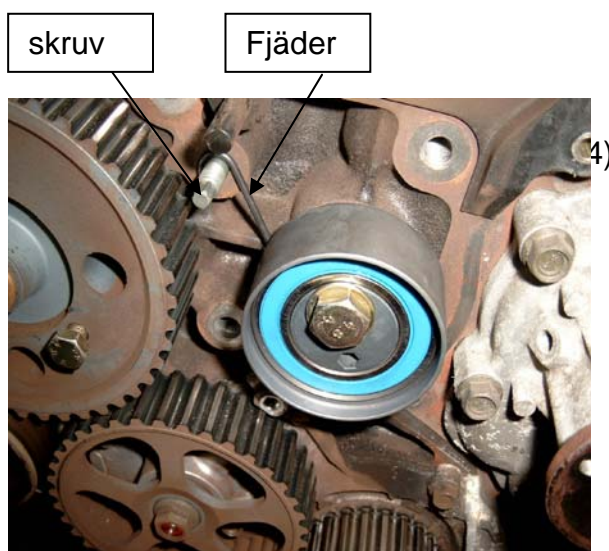


Fig. 5

- 4) Montera nya spännaren (fjädern över skruven, spänn bulten till spännaren för hand); Försäkra dig att spännaren sitter dikt an mot motorblocket. Om inte så kan fjädern ligga mellan spännaren och motorblocket och skapa ett allvarligt linjeringsfel (se Fig 6)
- 5) Vrid spännaren **moturs** (mot normal rotationsriktning) tills sexkants hålet är i position +/- kl 5
- 6) Spänn skruven
- 7) Montera en ny kamrem. Kamremmen måste vara spänd/stram på den vänstra sedan (sidan utan spännare) av motorn.
- 8) Lossna spännarebulten så att spännaren lägger an spänning på kamremmen. Spänna spännarebulten med moment (49 Nm) **Samtidigt som spännaren hålls fast med insexnyckel***
- 9) Ta bort kamaxel och insprutningspumpens låsningar
- 10) Vrid motorn (som beskrivet av motortillverkaren, olika antal varv på olika motorkoder) via vevaxlen, Kontrollera att motorn är på ÖD; **Samtidigt som spännaren hålls fast med insexnyckel*** lossna spännare skruven, spänn sedan skruven igen med (49 Nm)**
- 11) K025563XS: Sätt fast brickan (Fig. 4) med loctite på det supportplattans korta ben, detta får bricka att sitta kvar under



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

monteringen. K035563XS: Installera den nya supportplattan utan bricka.

- 12) Återmontera övriga komponenter i omvänd ordningsföljd

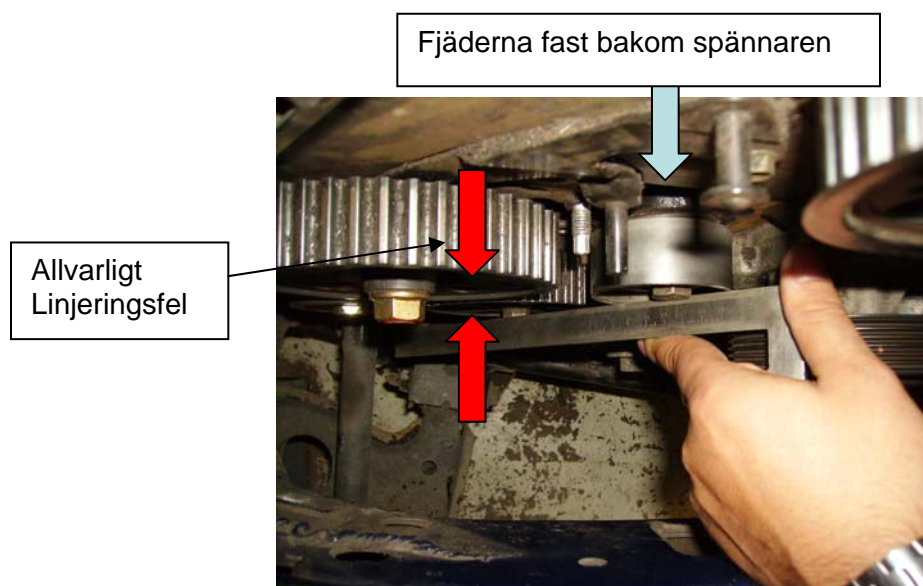


Fig. 6

B) Motorer med den nya typen av spännare monterad (Fig. 2)

NOTERA: Brickan och fjäderskruven behövs inte i denna versionen.

- 1) Ta bort den gamla spännaren, fjädern, löphjulet och remmen
- 2) Montera nytt löphjul och skruv
- 3) Montera nya spännaren (fjädern över skruven, spänn bulten till spännaren för hand); Försäkra dig att spännaren sitter dikt an mot motorblocket. Om inte så kan fjädern ligga mellan spännaren och motorblocket och skapa ett allvarligt linjeringsfel (se Fig 6)
- 4) Vrid spännaren **moturs** (mot normal rotationsriktning) tills sexkants hålet är i position +/- kl 5
- 5) Spänn skruven
- 6) Montera en ny kamrem. Kamremmen måste vara spänd/stram på den vänstra sedan (sidan utan spännare) av motorn
- 7) Lossna spännarebulten så att spännaren lägger an spänning på kamremmen. Spänna spännarebulten med moment (49 Nm)
Samtidigt som spännaren hålls fast med insexnyckel*
- 8) Ta bort kamaxel och insprutningspumpens låsningar.
- 9) Vrid motorn (som beskrivet av motortillverkaren, olika antal varv på olika motorkoder) via vevaxlen, Kontrollera att motorn är på ÖD; **Samtidigt som spännaren hålls fast med insexnyckel*** lossna spännare skruven, spänn sedan skruven igen med (49 Nm)**
- 10) Återmontera övriga komponenter i omvänd ordningsföljd

VIKTIGT ATT VETA! – under monterings proceduren

* Om spännaren ändras endast lite när man spänner skruven, finns det chans för att man ändrar spännarens position vilket medför förändring av remmens spänning.



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

025

23/10/08

Technical Bulletin

** Efter steg 10 i installations proceduren A eller steg 9 i procedur B, är det rekommenderat att kontrollera remmens spänning vid position

T (se drivnings layouten nedan - Fig. 7)

Använd Gates Soniska spänningsmätare STT-1.

Slå in kod 3618 i STT-1 (försäkra dig att du har datachip 006 monterad) och mät på normalt sätt. Om spänningen är för hög skall spännaren lossnas och spännings proceduren repeteras tills man har en grön lampa lysande på STT-1.

Om spänningen är för låg är det nödvändigt att assistera/ändra spännaren med en insexnyckel för att få korrekt spänning dvs, grön lampa lyser. Under inga andra omständigheter får spännaren assisteras/ändras.

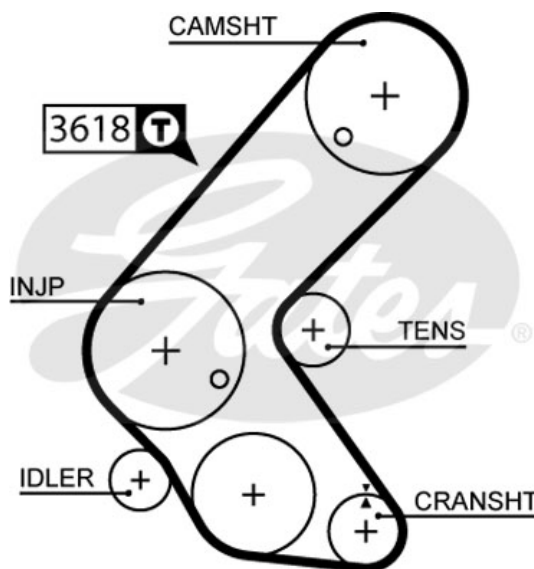


Fig. 7

Ifall man inte är observant på denna procedur så kan det resultera i remspänningen är för hög och detta leder till överbelastning av löphjulet mellan oljepumpen och insprutningepumpen. Vanligtvis kollapsar löphjulet (Fig. 8) och detta leder till motorhaveri.



Fig. 8

Besök vår webbkatalog: www.gatesautocat.com