



A Timken Company

www.gates.com/europe

005

11/08/2005

Technical Bulletin

Teknisk information Kamremskit till Ford Transit 2.5 D /TD

GATES ART. NUMMER	K015571XS / K015572XS
TILLVERKARE	FORD
MODELL	Tourneo, Transit
MOTOR	2.5 D / TD
MOTOR TYP	4BC, 4CC, 4DA, 4EA, 4EB, 4EC, 4FA, 4FD, 4GA, 4GC, 4GD, 4HA, 4HC, S1



Ford har ändrat spännaren till dessa remmarna från mekanisk till automatisk. I samband med detta utgår kamremmarna 5338XS samt 5502XS. Kamrem 5338XS ersätts av **5571XS** och 5502XS ersätts av **5572XS**.

De utgående remmarna kan monteras tillsammans med både den nya och den äldre typen av spännare.

De nya remmarna får **ENDAST** monteras ihop med den nya automatiska spännaren.

En ny bult passande den nya automatiska spännaren medföljer i satserna

Även om vissa inom branschen fortfarande rekommenderar den manuella spännaren till turbo diesel motorn, så monterar idag Ford verkstäder i Europa endast kit med automatisk spännare.



A Tenneco Company


www.gates.com/europe

005

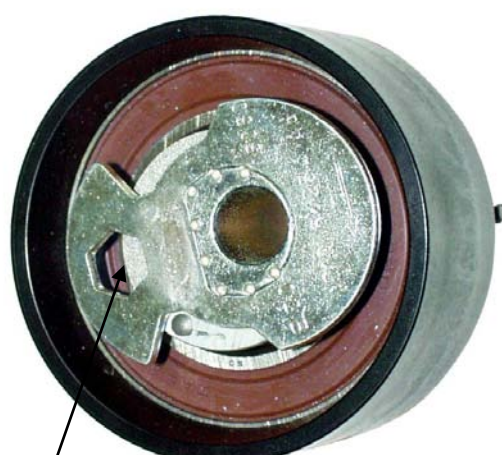
11/08/2005

Technical Bulletin

Monteringsanvisning Ford Transit 2.5D /TD kamremssats

OBS VIKTIGT! Motorn måste vara i rumstemperatur under arbetet.
Vrid bara motorn medsols! 

1. Ställ motorn i övre dödpunkt (TDC).
2. Lås svänghjulet (med ett 13 mm: s pin), kamaxeln och insprutningspumpen.
3. Lossna på bultarna till remskivan på insprutningspumpen.
4. Avlägsna rem och spännare.
5. Montera den nya automatiska spännaren (med ny bult) för hand. Sexkantshålet skall peka i riktning kl. 9 (se bild 1). Installera en ny kamrem.
6. Vrid spännaren medsols med en sexkantnyckel tills kontrollmarkeringen i spännaren under plattan ligger precis synlig ovanför den undre kanten av utskärningen i plattan (se bild 2).



Sextkantshål

Fig. 1



Kontroll markering

Fig. 2

7. Drag fast bulten för spännaren (40-45 Nm).
8. Drag fast bultarna till insprutningspumpens remskiva (25 Nm).
9. Avlägsna verktyget för låsning av svänghjulet.
10. Vrid vevaxeln 2 varv medsols. Kontrollera att markeringen i spännaren fortfarande ligger just ovanför den undre kanten av utskärningen i plattan (se bild 2). Om inte, gör om inställningen från punkt 5 och framåt.