



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

024

25/08/08

Technical Bulletin

Spanprocedure voor PSA 2.0 HDI motoren

GATES REFERENTIE:	5588XS/K015588XS/K025588XS/KP15588XS
MERK:	CITROEN, FIAT, LANCIA, PEUGEOT, SUZUKI
MODEL:	Various
MOTOR:	2.0 HDI, 2.0 JTD
MOTOR CODE:	DW10ATED4, RHW, RHM



Voor een optimale prestatie van de riem is het altijd belangrijk dat de installatiespanning juist is en dat de juiste spanprocedure wordt gevolgd.

Deze motor vereist een ongebruikelijke spanprocedure in 2 stappen.

- De riem wordt op de normale manier gemonteerd en wordt gespannen door de spanrolsijf tegen de klok in te draaien, dit door gebruik te maken van Gates' gereedschap met nummer GAT4567 of GAT4568, welke beide in Gates gereedschapskoffer GAT4820 (PSA tool ref. 0188-J1 or 0188-J2) (Fig. 1) zijn opgenomen.



Fig. 1

- Dit gereedschap is nodig om de spanrol te draaien en op zijn plaats te houden terwijl de centrale bout aangedraaid wordt. (23 Nm)(Fig. 2).

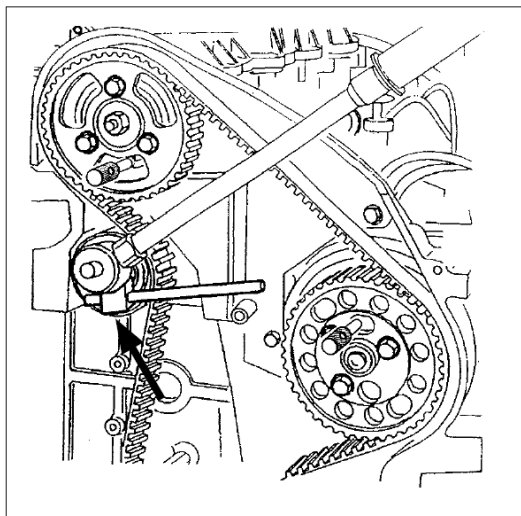


Fig. 2



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

024

25/08/08

Technical Bulletin

- ① - Allereerst dient de riem gemonteerd te worden met een hogere spanning dan de normale spanning (voorspanning). De spanning wordt gemeten met de Gates STT-1 riemspanningsmeter tussen de nokkenas en de injectiepomp. Voer code 3725 in.
- ② - De krukasschijf dient vervolgens 8 keer met de klok mee geroteerd te worden.
- ③ - De spanning wordt dan aangepast aan zijn uiteindelijke niveau; de spanning moet opnieuw bevestigd worden met de STT-1 riemspanningsmeter. Voer code 3998 in.

Deze procedure heeft het voordeel dat de variabele in de uiteindelijke spanning beperkt wordt, en de spanningsval, direct na ingebruikname, wordt hierdoor ook beperkt.

De procedure zal weergegeven worden op de PowerGrip[®] Kit en riem verpakking zoals in Fig 3.

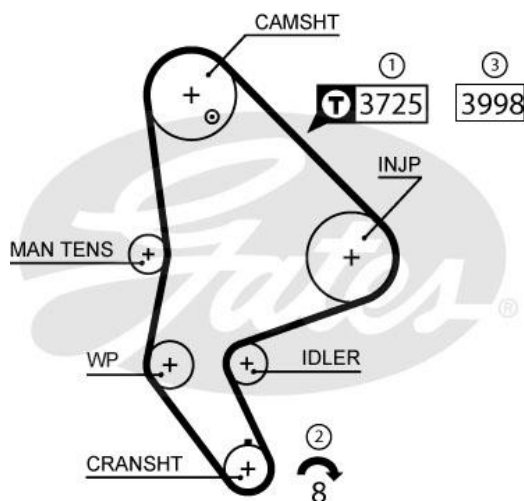


Fig. 3

Bezoek onze webcatalogus : www.gatesautocat.com