



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

036

01/07/2011

Technical Bulletin

Montaż paska/ zestawu rozrządu w Ford Puma 1.7

NUMER REF. GATES:	5433XS/K035433XS/T43167
MARKA:	FORD
MODEL:	Puma
SILNIK:	1.7 16V Benzyna
KOD SILNIKA::	17HDEY



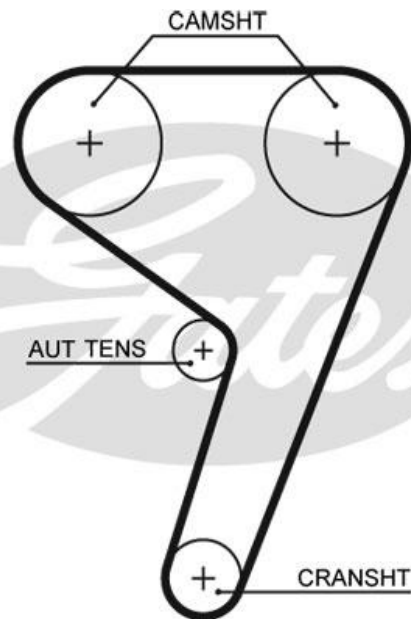
Niniejsze opracowanie ma na celu omówienie potencjalnych problemów montażowych napinacza (Zdj. 1) w układzie paska synchronicznego (Zdj. 2) w podanym silniku.

Zastosowany napinacz automatyczny, nie jest napinaczem mimośrodowym. Prawidłowa instalacji wymaga szczegółowego przestrzegania procedury montażowej, która różni się w tym przypadku od powszechnie stosowanej dla napinaczy z zawleczką blokującą.



Zdj. 1

Otwór szczelinowy



Zdj. 2

Najczęściej występujące błędy:

Niektórzy z mechaników instalują napinacz, dokręcają śruby i wyciągają zawleczkę blokującą. Tego typu montaż wyklucza prawidłowe funkcjonowanie sprężyny napinacza. Przy dokręceniu dolnej śruby napinacza, przed częściowym wyciągnięciem zawleczki blokującej, sprężyna nie może podnieść płyty czołowej do właściwej pozycji. W takim przypadku dolna śruby napinacza będzie usadowiona po lewej stronie otworu szczelinowego (Zdj. 3).





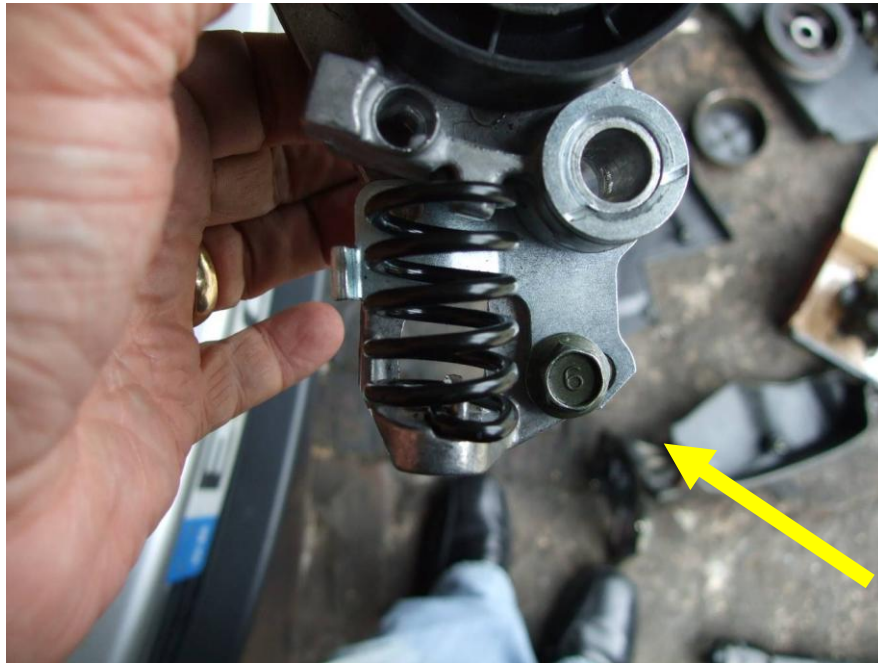
A Tenneco Company

www.gates.com/europe

036

01/07/2011

Technical Bulletin



Zdj. 3

Niewłaściwa pozycja płyty czołowej umożliwi “luzowanie” silnika, gdy jest wyłączony i zbyt mocne ściśnięcie sprężyny. Wystąpi zbyt niskie napięcie paska, a w konsekwencji przeskakowanie zębów i/ lub uszkodzenie paska.

Procedura montażowa:

- silnik musi być zimny a tłok nr 1 ustawiony w Górnym Martwym Położeniu (GMP)
- włóż trzpień do blokowania koła wału korbowego i płytę nastawczą wałka rozrządu (występują w zestawie narzędziowym Gates GAT4404C)



- poluzuj śruby kół zębatych wałków rozrządu przytrzymując w miejscu wałki kluczem. Zluzuj koła na stożkach.
- odciągnij napinacz od paska (klucz 12 mm) tak, aby można było wsunąć 5 mm zawleczkę zabezpieczającą w tylną płytę (Zdj. 4)
- wyjmij dolną śrubę
- zdemontuj prowadnicę paska (po prawej stronie koła zębatego wału korbowego)
- zdemontuj pasek i napinacz
- zainstaluj nowy napinacz (dokręć wyłącznie górną śrubę, dolną pozostaw poluzowaną)
- załóż nowy pasek
- zainstaluj prowadnicę paska (9 Nm)

Technical Bulletin 036





A Tenneco Company

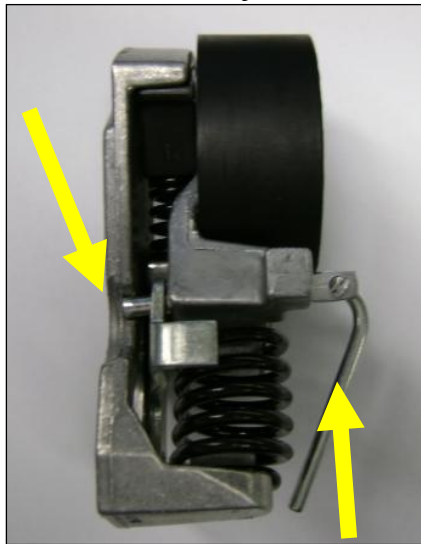
www.gates.com/europe

036

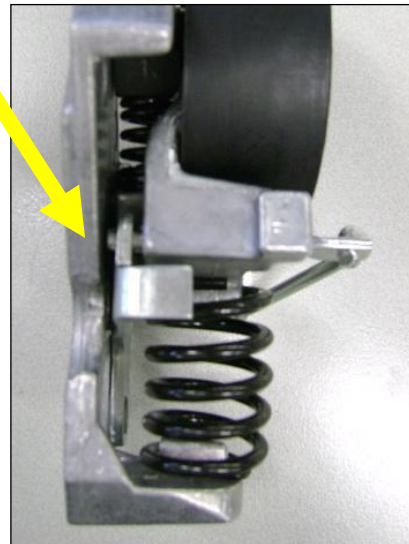
01/07/2011

Technical Bulletin

- wysuń zawleczkę napinacza o 2-3 mm (zwalniając od tylnej płyty) (Zdj. 5)
- sprężyna popchnie koło pasowe w kierunku paska i przesunie płytę czołową, dolna śruba napinacza pozostanie po prawej stronie otworu szczelinowego (Zdj. 6)
- dokręć dolną śrubę napinacza (20 Nm)
- wyjmij całkowicie zawleczkę zabezpieczającą
- zainstaluj koło pasowe wału korbowego (narzędzie Gates GAT4629, Ford OE 303-510 lub 21-214)
- zainstaluj nową śrubę koła pasowego wału korbowego (40 Nm + 90°) (ważne!)
- upewnij się, czy pierwszy tłok w dalszym ciągu znajduje się w GMP
- dokręć śruby kół zębatych wałków rozrządu: wylotowy (lewy) 60 Nm, dolotowy (prawy) 105 Nm, przytrzymując w miejscu wałki kluczem
- usuń blokady
- obróć silnik dwukrotnie, upewnij się czy pierwszy tłok jest ustawiony w GMP i czy można włożyć ponownie trzpień blokujący i płytę nastawczą wałka rozrządu



Zdj. 4



Zdj. 5

Zawleczka blokująca



Zdj. 6

Odwiedź nasz katalog on-line na stronie: www.gatesautocat.com.

