



A **Tankless** Company

www.gates.com/europe

038

28/07/2010

Technical Bulletin

Verfahren zur Spannungseinstellung für PSA 2.0 HDI Motoren

GATES NUMMERN :	5524XS/K015524XS/K025524XS/KP15524XS/ KP25524XS
MARKE :	CITROEN, FIAT, PEUGEOT, SUZUKI
MODELL :	Verschiedene
MOTOR :	2.0 D
MOTORCODE :	DW10ATED, DW10BTED, W10CTED, DW10TD, RHV, RHX, RHZ



Um eine optimale Leistung des Riemens zu erreichen, ist es stets wichtig, dass die richtige Einbauspannung und das richtige Spanverfahren verwendet wird.

Da sich die Konstruktion dieses Riemens über die Jahre verändert hat, erfordert dieser Motor nun ein ungewöhnliches zweistufiges Riemenspanverfahren. Um den OE Empfehlungen zu folgen, haben wir die Empfehlungen zur Spannungseinstellung angepasst. Bitte befolgen Sie künftig diese Empfehlungen, anstatt 5524XS in den Schall-Spannungstester (Sonic Tension Tester) (STT-1) einzugeben.

- Der Riemen wird auf übliche Weise eingebaut und durch Drehen der Spannrolle entgegen des Uhrzeigersinns unter Verwendung des Gates Werkzeugs GAT4567 oder GAT4568 jeweils einschließlich des Gates Toolkits GAT4820 (PSA Werkzeugnr. 0188-J1 oder 0188-J2) (Abb. 1) gespannt.



Abb. 1

- Dieses Werkzeug wird benötigt, um die Spannrolle zu drehen und festzuhalten, während die Sicherungsschraube angezogen wird (25 Nm)(Abb. 2).

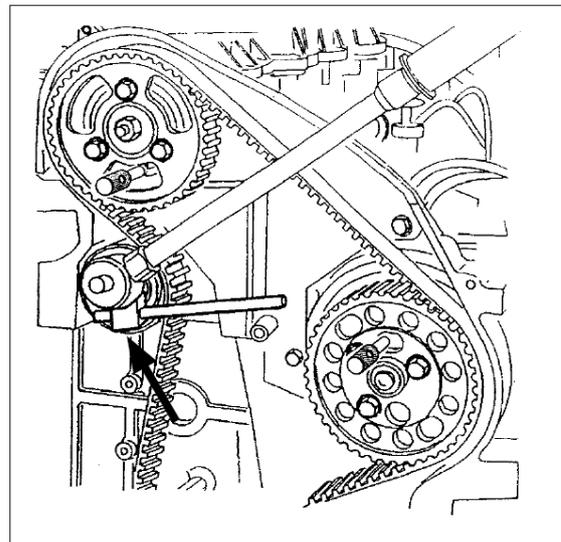


Abb. 2





A **Tecnica** Company

www.gates.com/europe

038

28/07/2010

Technical Bulletin

- ① - Anfänglich muss der Riemen mit einer über dem Normalwert liegenden Spannung (Vorspannung) eingebaut werden. Die Spannung wird mit einem Gates STT-1 Spannungstester im Bereich zwischen der Nockenwelle und der Einspritzpumpe gemessen. Geben Sie den Code 3586 ein
- ② - Die Kurbelwellenscheibe wird dann 8 Umdrehungen im Uhrzeigersinn gedreht
- ③ - Die Spannung wird dann auf den Endwert eingestellt, und der Wert wird nochmals mit dem STT-1 Spannungstester bestätigt. Geben Sie den Code 3458 ein

Dieses Verfahren hat den Vorteil, dass die Variabilität bei der Einstellung des Spannungsniveaus verringert wird und dass der anfängliche Spannungsabfall ebenfalls verringert wird.

Das Verfahren wird anhand des PowerGrip® Kits und des Riemens wie in Abb. 3 veranschaulicht.

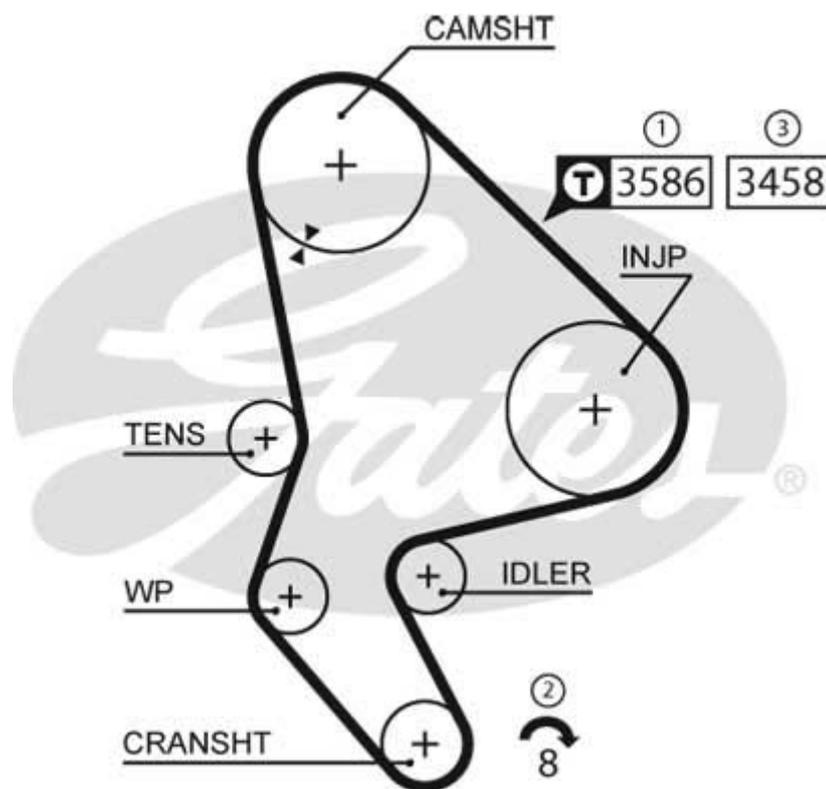


Abb. 3

Besuchen Sie unseren Internetkatalog www.gatesautocat.com

