



**ARBEITSBLATT ZUR BEURTEILUNG VON ANTRIEBEN UND MÖGLICHEN ENERGIEEINSPARUNGEN**

KUNDENDATEN												
Datum:						Anzahl der Antriebe:						
Kunde:						Ort:						
<b>Ketten</b>		<b>Keilriemen</b>		<b>Synchronriemen</b>		<b>Keilrippenriemen</b>		<b>Kupplungen</b>				
INSTALLIERTE ANTRIEBSKOMPONENTEN												
Bestehender Antrieb:	Kette	Teilung (mm):		Breite (mm):		Länge (mm):		Anzahl Kettenglieder:				
	Keilriemen	Profil:				Länge (mm):		Anzahl Riemen:				
	Zahnriemen	Teilung (mm):		Breite (mm):		Länge (mm):		Anzahl Zähne:				
	Keilrippenriemen	Profil:				Länge (mm):		Anzahl Rippen:				
Antreibsscheibe	Durchmesser (mm):			Scheibenbreite (mm):				Anzahl Zähne:				
Abtriebsscheibe	Durchmesser (mm):			Scheibenbreite (mm):				Anzahl Zähne:				
Kondition der Antriebskomponenten:												
ANTRIEB					ANTRIEB							
Typ und Bezeichnung:					Maschinenbezeichnung:							
Name des Antriebs:												
Nennleistung:			kW		<input type="checkbox"/>		Spitzenleistung:					
Drehmoment:			Nm		<input type="checkbox"/>		Max. Drehmoment:					
Konstante Nenndrehzahl:			U/min. chk					Konstante Nenndrehzahl:				
Bei variabler Drehzahl					Bei variabler Drehzahl							
min. U/min.				max. U/min.				min. U/min.				
								max. U/min.				
Wellendurchmesser (mm):		Länge (mm):					Wellendurchmesser (mm):		Länge (mm):			
Passfederbreite (mm):							Passfederbreite (mm):					
Passfedertiefe (mm):							Passfedertiefe (mm):					
Stellschraube:							Stellschraube:					
Max. AD. (mm): mit Flansch		Max. Breite (mm): mit Nabe					Max. AD. (mm): mit Flansch		Max. Breite (mm): mit Nabe			
ACHSABSTAND												
Min. (mm):					Max. (mm):					Achseinstellung:		
Bei Spannrollenanwendung, bitte Position angeben:					Verstellbare Basis oder Gleitschienen							
Innen		Außen		Spannungslose Seite		Gespannte Seite		Keine				
SPEZIELLE BELASTUNGEN UND BETRIEBSBEDINGUNGEN												
Temperatur (abnormal):					°C		Hohe Belastung:					
Betriebsstunden pro Jahr (ca.):							Öl		Staub		Wasser	
							Schleifpartikel		Statik			
Starten:												
Direkt		Sanftanlauf			Frequenzumrichter			Stern/Dreieck				
DATEN ZUR BERECHNUNG DER ENERGIEERSPARNIS												
Betriebsstunden:						Energiekosten pro kW/Stunde:						
Stunden pro Tag:						Lohnkosten Wartung/Stunde:						
Tage pro Woche:						Wartungshäufigkeit/Jahr:						
Wochen pro Jahr:						Kosten Produktionsausfall/Stunde:						
MASCHINENSTATUS												
Motorbefestigung: Doppelt verschraubte Basis?		Ja		Nein		Lastzyklus: Anzahl Starts/Stopps						
Feste Konstruktion?		Ja		Nein		Mal pro						
Motor auf Blech befestigt?		Ja		Nein		Stunde:				Tag:		
Motorbasis beweglich/drehbar?		Ja		Nein		Woche:				<input type="checkbox"/>		
SPEZIELLE PRÜFUNG ERFORDERLICH												